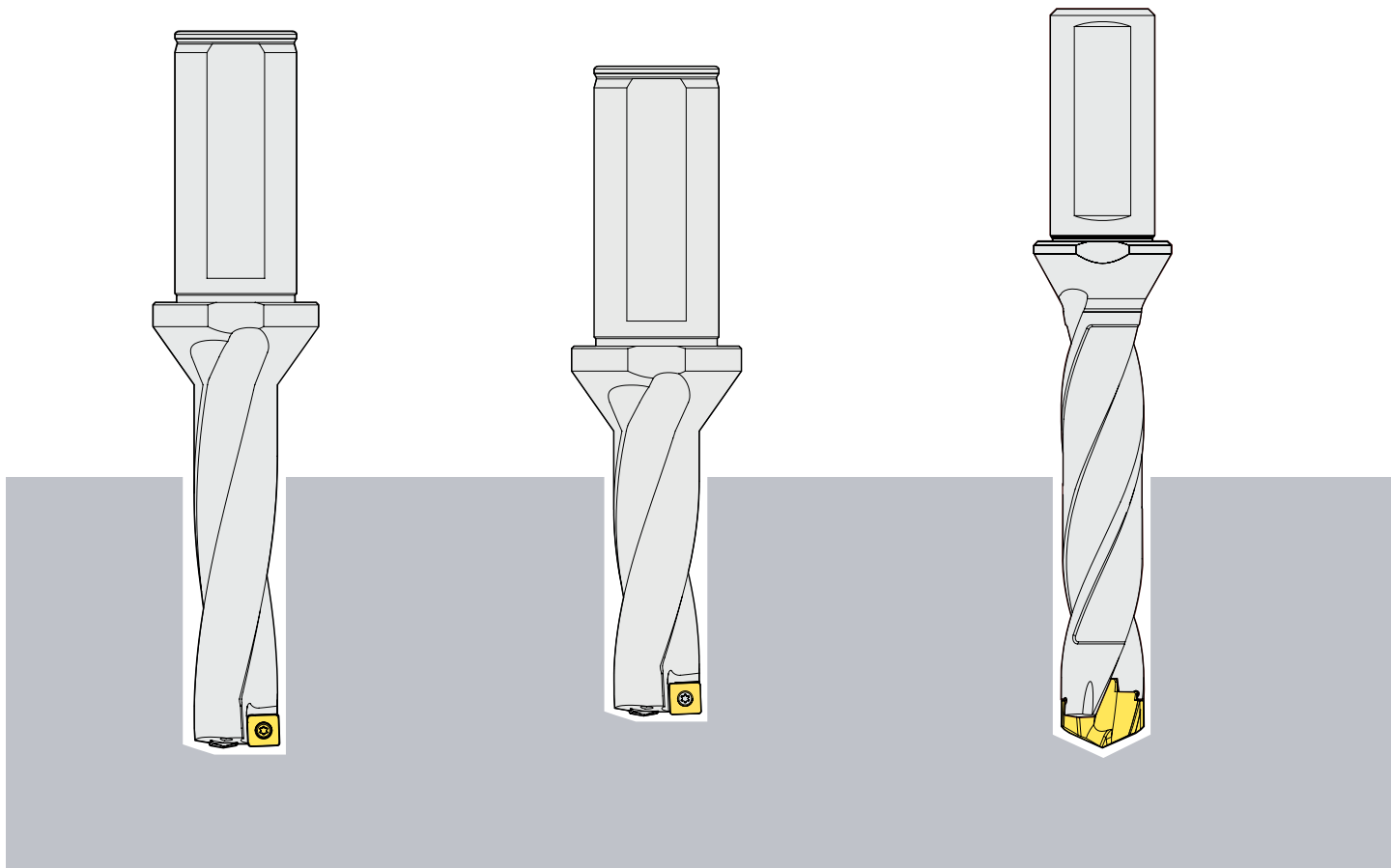


Anwendungsübersicht Bohren



King Drill

Hocheffizienter Wendeschneidplattenbohrer

Asymmetrischer Wendeschneidplattenbohrer für maximale Bohreffizienz.

Zwei verschiedene Wendeschneidplatten-geometrien maximieren die Standzeit durch eine optimierte Positionierung von Zentrums- und Peripherieschneide.

Hervorragende Zerspanungsleistung und Spankontrolle dank der optimierten Wendeschneidplattengeometrien und der spiralförmigen Kühlkanäle.

KED Plus

Optimierte Spannuten mit zwei geraden Kühlmittelbohrungen

Wirtschaftlicher Bohrer mit hervorragender Spankontrolle.

Stabile Bearbeitung durch optimale Geometrie und Anordnung der zentralen und peripheren Wendeschneidplatten.

TPDC Plus

Wechselkopfbohrer für hohe Vorschübe

Hochpräzise Bearbeitungsergebnisse bei hohen Vorschüben dank der weiterentwickelten Werkzeuggeometrien.

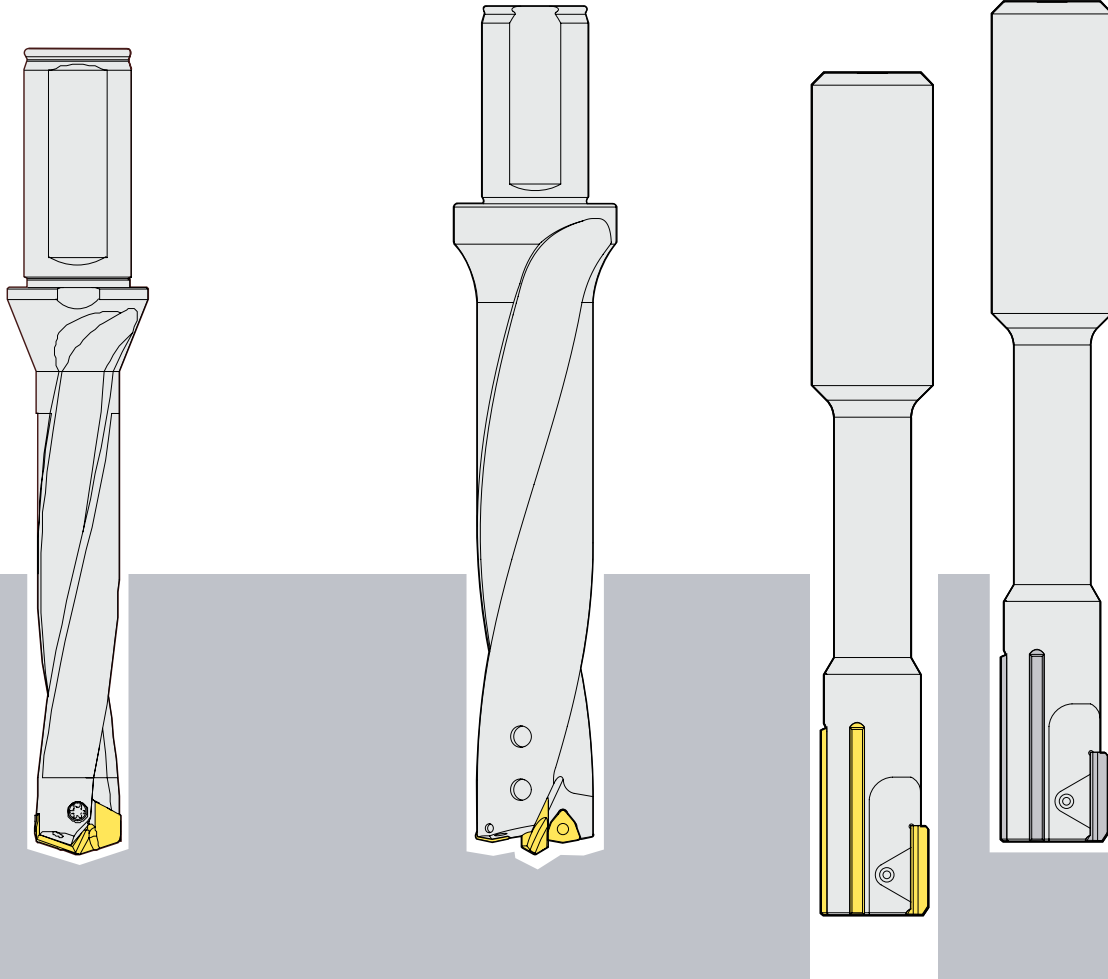
Speziell entwickelte Bohrkronen für alle gängigen Werkstoffe (P, M, K, N).

Bohrkörper im Längen-/ Durchmesser Verhältnis 1.5D, 3D, 5D, 8D, 10D und 12D.

TPDC-FC mit Zentrierspitze für die Erzeugung eines nahezu planen Bohrgrundes.



Anwendungsübersicht Bohren / Reiben



TPDB Plus

Hocheffiziente Wechselkopfbohrer

Hervorragende Bohrungsqualität durch stabile Schraubklemmung.

Vielseitig bei der Bearbeitung verschiedener Werkstoffe bei mittleren bis großen Durchmessern.

Hervorragende Oberflächengüte und hohe Produktivität bei Durchmesser Längenverhältnis von 3D, 5D, 8D, 10D, 12D.

WPDC

Wendeschneidplattenbohrer mit Zentrierspitze

Bequeme und einfache Höheneinstellung der Zentrierspitze.

Sichere und stabile Fixierung durch die Klemmschraube.

Bei einem Bruch kann die Zentrierspitze über die Klemmschraube schnell ausgetauscht werden.

IRT / IRB Reibahlen

Typ IRT (Durchgangsbohrung), IRB (Grundlochbohrung)

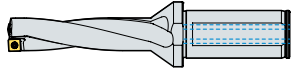
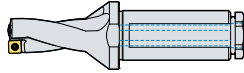
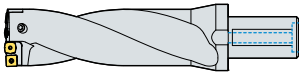
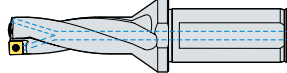
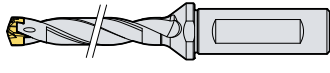
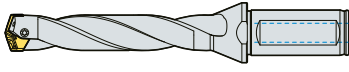


Mit PKD- oder beschichteten Hartmetallwendeschneidplatten für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Mit Präzisions-Spannsystem und Aufnahmedorn für Maschinen mit integriertem Kühlmittelsystem.


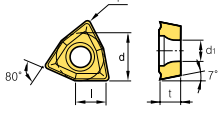

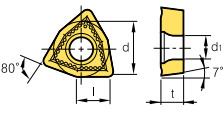



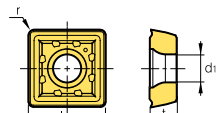

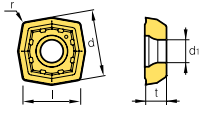
Wendeschneidplatteneinstellung mithilfe der Einstellvorrichtung (KIRSD-210).



Index Bohrer

Typ	Bezeichnung		Form	Erhältliche WSP	Bohrerdurchmesser	Längenverhältnis	
Wendeschneidplattenbohrer	King Drill	K_D		SP_T, XO_T	Ø 12,00 - 60,50	2D - 5D	
	King Drill HP	K_D..HP		SP_T, XO_T	Ø12,00 - 29,5	2D - 4D	
	King Drill (für große Durchmesser)	K_D		SP_T, XO_T	Ø61,00 - 100,00	2D - 4D	
	KED Plus Drill	E_D		SP_T, XO_T	Ø12,00 - 60,50	2D - 5D	
	TPDC Plus Drill	TPDC-XP		TPD_XP	Ø8,00 - 11,90	3D - 8D	
		TPDC-CP		TPD_CP			
		TPDC-CM		TPD_CM			
		TPDC-CN		TPD_CN			
		TPDC-CP-FC		TPD_CP-FC			
	TPDB Plus Drill	TPDB-P		TPD_B	Ø10,00 - 32,99	3D - 12D	
		TPDB-DS		TPD_DS			
		TPDB-H 3D / 4D		TPDB-H			Ø14,00 - 32,99
		TPDB-H 5D / 8D					
		Wendeschneidplattenbohrer und Bohrer mit Zentrierspitze					
	Reibahlen	Reibahlen mit Wendeschneidplatten (Indexable Reamer)	IRT		RI	Ø10,00 - 31,00	3D - 5D
IRB				RI	Ø10,00 - 31,00	3D - 5D	

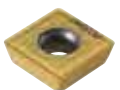
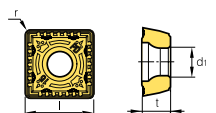
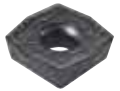
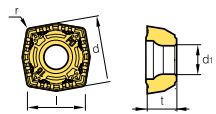

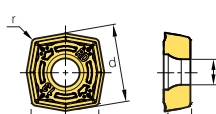
Wendeschneidplatten zum Bohren

Abbildung	Bezeichnung	PC5300	NCM535	NC5330	PC3700	PC5335	PC6510	H01	KEP8545	l	d	t	r	d1	Geometrie
	WCMT-C21N					●				3,8	5,56	2,38	0,4	2,8	
	040204-C21N					●				4,3	6,35	2,38	0,4	3,0	
	040208-C21N					●				4,3	6,35	2,38	0,8	3,0	
	050308-C21N					●				5,4	7,94	3,18	0,8	3,4	
	06T308-C21N					●				6,5	9,525	3,97	0,8	3,7	
	080408-C21N					●				8,7	12,7	4,76	0,8	4,3	
	080412-C21N						○			8,7	12,7	4,76	1,2	4,3	
	WCMT-C20N					●				3,8	5,56	2,38	0,8	2,8	
	040208-C20N					●				4,3	6,35	2,38	0,8	3,0	
	050308-C20N					●				5,4	7,94	3,18	0,8	3,4	
	06T308-C20N					●				6,5	9,525	3,97	0,8	3,7	
	080408-C20N					●				8,7	12,7	4,76	0,8	4,3	
	080412-C20N		●				●			8,7	12,7	4,76	1,2	4,3	
	 Peripherie-WSP (NE Metalle)	SPET-ND							▲		4,7	-	2,4	0,4	
050204-ND								▲		5,1	-	2,4	0,4	2,3	
060205-ND								▲		6,2	-	2,5	0,5	2,5	
07T208-ND								▲		7,5	-	2,8	0,7	2,8	
090308-ND								▲		9,2	-	3,3	0,8	3,4	
11T308-ND								▲		11,0	-	4,0	0,8	4,0	
130410-ND								▲		13,0	-	4,5	1,0	4,5	
15M510-ND								▲		15,2	-	5,0	1,0	5,5	
180510-ND								▲		18,2	-	5,5	1,0	6,0	
 Zentrum-WSP (NE Metalle)		XOET-ND							▲		4,3	4,9	2,4	0,4	2,3
	050204-ND							▲		4,8	5,4	2,4	0,4	2,3	
	060204-ND							▲		5,8	6,6	2,5	0,4	2,5	
	07T205-ND							▲		6,9	7,8	2,8	0,5	2,8	
	090305-ND							▲		8,4	9,6	3,3	0,5	3,4	
	11T306-ND							▲		10,0	11,4	4,0	0,6	4,0	
	130406-ND							▲		11,9	13,6	4,5	0,6	4,5	
	15M508-ND							▲		13,9	15,9	5,0	0,8	5,5	
	180508-ND							▲		16,5	18,9	5,5	0,8	6,0	
 Peripherie-WSP	SPMT-LD					▲				6,2	-	2,5	0,5	2,5	
	07T208-LD					▲				7,5	-	2,8	0,7	2,8	
	090308-LD					▲				9,2	-	3,3	0,8	3,4	
	11T308-LD					▲				11,0	-	4,0	0,8	4,0	
	130410-LD					▲				13,0	-	4,5	1,0	4,5	
	15M510-LD					▲				15,2	-	5,0	1,0	5,5	
	180510-LD					▲				18,2	-	5,5	1,0	6,0	
 Zentrum-WSP	XOMT-LD					▲				5,8	6,6	2,5	0,4	2,5	
	07T205-LD					▲				6,9	7,8	2,8	0,5	2,8	
	090305-LD					▲				8,4	9,6	3,3	0,5	3,4	
	11T306-LD					▲				10,0	11,4	4,0	0,6	4,0	
	130406-LD					▲				11,9	13,6	4,5	0,6	4,5	
	15M508-LD					▲				13,9	15,9	5,0	0,8	5,5	
	180508-LD					▲				16,5	18,9	5,5	0,8	6,0	

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



Wendeschneidplatten zum Bohren

Abbildung	Bezeichnung	PC5300	NCM535	NC5330	PC3700	PC5335	PC6510	H01	KEP8545	l	d	t	r	d1	Geometrie
 Peripherie-WSP (Universal)	SPMT-PD	▲		▲	▲		▲		▲	4,7	-	2,4	0,4	2,3	
	040204-PD	▲		▲	▲		▲		▲	5,1	-	2,4	0,4	2,3	
	050204-PD	▲		▲	▲		▲		▲	6,2	-	2,5	0,5	2,5	
	060205-PD	▲		▲	▲		▲		▲	7,5	-	2,8	0,7	2,8	
	07T208-PD	▲		▲	▲		▲		▲	9,2	-	3,3	0,8	3,4	
	090308-PD	▲		▲	▲		▲		▲	11,0	-	4,0	0,8	4,0	
	11T308-PD	▲		▲	▲		▲		▲	13,0	-	4,5	1,0	4,5	
	130410-PD	▲		▲	▲		▲		▲	15,2	-	5,0	1,0	5,5	
	15M510-PD	▲		▲	▲		▲		▲	18,2	-	5,5	1,0	6,0	
 Zentrum-WSP (Universal)	XOMT-PD	▲							▲	4,3	4,9	2,4	0,4	2,3	
	15M508-PD	▲							▲	4,8	5,4	2,4	0,4	2,3	
	180508-PD	▲							▲	5,8	6,6	2,5	0,4	2,5	
	060204-PD	▲							▲	6,9	7,8	2,8	0,5	2,8	
	07T205-PD	▲							▲	8,4	9,6	3,3	0,5	3,4	
	090305-PD	▲							▲	10,0	11,4	4,0	0,6	4,0	
	11T306-PD	▲							▲	11,9	13,6	4,5	0,6	4,5	
	130406-PD	▲							▲	13,9	15,9	5,0	0,8	5,5	
	15M508-PD	▲							▲	16,5	18,9	5,5	0,8	6,0	
 Zentrum-WSP	XOMT-RD	○				○				4,3	4,9	2,4	0,4	2,3	
	040205-RD	○				○				4,8	5,4	2,4	0,4	2,3	
	050205-RD					○				5,8	6,6	2,5	0,4	2,5	
	060205-RD					○				6,9	7,8	2,8	0,7	2,8	
	07T207-RD	▲				▲				8,4	9,6	3,3	0,8	3,4	
	090308-RD	▲				▲				10,0	11,4	4,0	0,9	4,0	
	11T309-RD	▲				▲				11,9	13,6	4,5	1,0	4,5	
	130410-RD	▲				▲				13,9	15,9	5,0	1,1	5,5	
	15M511-RD	▲				▲				16,5	18,9	5,5	1,2	6,0	

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage